



Liste des matrices de cintrage
Classement par dimension extérieure
du tube ou du profilé



numéro de l'outillage	outillage pour cintruse	Diamètre extérieur du tube	rayon centre de cintrage	distance minimum entre 2 plis
MC0107	PPIN1	Plat	0,250	0,000
MC0057	PDIA1	Plat	2,000	2,130
MC0023	PPIN1	Plat	2,380	0,000
MC0084	PDIA1	Plat	6,250	4,500
MC4031	PBLM2	0.250	0,630	0,500
MC0152	PPIN1	0.250	1,500	0,000
MC4034	PBLM2	0.375	0,940	0,750
MC0145	PPED1	0.375	1,190	1,500
MC4116	PBLM2	0.4375	0,690	0,200
MC4112	PBLM2	0.4375	0,690	0,880
MC4113	PBLM2	0.4375	0,690	0,880
MC4042	PBLM2	0.500	0,750	1,000
MC0244	PPIN1	0.500	1,000	0,000
MC0119	PPED1	0.500	1,500	1,500
MC0102	PPED1	0.500	1,750	1,000
MC0127	PPIN1	0.500	1,880	0,000
MC0077	PDIA1	0.500	3,000	2,500
MC0019	PPIN1	0.500	3,590	0,000
MC0050	PDIA1	0.500	8,000	4,750
MC0030	PPIN1	0.625	0,250	0,000
MC1080	PPED1	0.625	1,060	1,750
MC0154	PPIN1	0.625	1,250	0,000
MC0097	PPED1	0.625	1,750	1,750
MC4000	PBLM2	0.625	1,810	1,250
MC4012	PBLM2	0.625	1,810	3,000
MC4015	PBLM2	0.625	1,810	3,000
MC0151	PPIN1	0.625	1,880	0,000
MC0048	PDIA1	0.625	2,220	2,130
MC0020	PPIN1	0.625	2,500	0,000
MC4083	PBLM2	0.625	2,630	1,250
MC0066	PDIA1	0.625	3,880	4,000
MC0051	PDIA1	0.625	6,750	5,000
MC4111	PBLM2	0.750	1,220	2,000
MC4095	PBLM2	0.750	1,250	2,000
MC4096	PBLM2	0.750	1,250	2,000
MC0025	PPIN1	0.750	1,500	0,000
MC0026	PPIN1	0.750	1,500	0,000
MC0137	PPED1	0.750	1,500	1,500
MC1130	PPED1	0.750	1,500	1,500
MC0086	PDIA1	0.750	1,500	1,750
MC0008	PPIN1	0.750	1,940	0,000
MC1103	PPED1	0.750	2,000	2,000
MC1089	PPED1	0.750	2,080	2,000
MC0091	PPED1	0.750	2,500	2,750
MC0089	PDIA1	0.750	2,500	3,750



Liste des matrices de cintrage
Classement par dimension extérieure
du tube ou du profilé



numéro de l'outillage	outillage pour cintruse	Diamètre extérieur du tube	rayon centre de cintrage	distance minimum entre 2 plis
MC0087	PPED1	0.750	2,750	2,500
MC0013	PPIN1	0.750	2,940	0,000
MC0123	PPED1	0.750	2,950	3,000
MC0028	PPIN1	0.750	3,000	0,000
MC0061	PDIA1	0.750	3,250	2,880
MC0092	PPED1	0.750	3,380	1,500
MC0059	PDIA1	0.750	4,500	3,750
MC0149	PDIA1	0.750	4,970	3,000
MC0115	PDIA1	0.750	5,940	3,000
MC0001	PPIN1	0.875	1,810	0,000
MC0002	PPIN1	0.875	1,880	0,000
MC0098	PPED1	0.875	2,000	1,500
MC0005	PPIN1	0.875	2,090	0,000
MC0150	PPIN1	0.875	2,130	0,000
MC0004	PPIN1	0.875	2,190	0,000
MC0124	PPIN1	0.875	2,440	0,000
MC0078	PPED1	0.875	2,440	1,750
MC0007	PPIN1	0.875	2,500	0,000
MC0221	PDIA1	0.875	2,500	1,500
MC0220	PPED1	0.875	2,500	1,500
MC0099	PPED1	0.875	3,470	2,380
MC0029	PPIN1	0.875	3,500	0,000
MC0068	PPED1	0.875	3,500	1,750
MC0193	PPED1	0.875	3,970	2,000
MC0076	PDIA1	0.875	4,980	4,000
MC0116	PDIA1	0.875	5,470	5,500
MC0117	PDIA1	0.875	6,310	5,250
MC4070	PBLM2	1.000	1,370	2,500
MC4071	PBLM2	1.000	1,370	2,500
MC0075	PPED1	1.000	1,500	1,500
MC0024	PPIN1	1.000	1,660	0,000
MC0100	PPED1	1.000	2,000	2,000
MC0012	PPIN1	1.000	2,190	0,000
MC0015	PPIN1	1.000	2,440	0,000
MC0011	PPIN1	1.000	2,470	0,000
MC0014	PPIN1	1.000	2,500	0,000
MC0207	PPED1	1.000	2,500	2,380
MC0079	PDIA1	1.000	2,560	2,500
MC0031	PPIN1	1.000	3,000	0,000
MC1125	PPED1	1.000	3,000	2,000
MC1128	PPED1	1.000	3,000	2,000
MC0101	PPED1	1.000	3,000	2,250
MC0122	PPED1	1.000	3,470	2,380
MC0069	PDIA1	1.000	3,560	3,750
MC0080	PDIA1	1.000	4,500	3,130



Liste des matrices de cintrage
Classement par dimension extérieure
du tube ou du profilé



numéro de l'outillage	outillage pour cintruse	Diamètre extérieur du tube	rayon centre de cintrage	distance minimum entre 2 plis
MC0194	PDIA1	1.000	4,970	4,000
MC0085	PDIA1	1.000	5,560	5,250
MC0032	PPIN1	1.000	6,500	0,000
MC0070	PPED1	1.000	6,500	1,500
MC0147	PDIA1	1.000	7,250	4,000
MC0049	PDIA1	1.000	8,750	2,000
MC1097	PPED1	3/4" SCH (1.050)	5,630	2,000
MC4037	PBLM2	1.0625	4,720	2,940
MC4087	PBLM2	1.125	2,100	2,500
MC0120	PPED1	1.125	2,130	2,130
MC1106	PPED1	1.125	2,130	2,630
MC0240	PPED1	1.125	3,310	3,630
MC1102	PPED1	1.250	1,750	4,000
MC4085	PBLM2	1.250	2,130	2,500
MC2052	PBLM1	1.250	2,130	2,750
MC0109	PPED1	1.250	2,130	4,500
MC0022	PPIN1	1.250	2,310	0,000
MC0010	PPIN1	1.250	2,500	0,000
MC1094	PPED1	1.250	2,690	2,500
MC3062	PBLM1	1.250	2,750	3,130
MC0009	PPIN1	1.250	2,880	0,000
MC0093	PPED1	1.250	2,880	3,000
MC0056	PDIA1	1.250	2,910	2,750
MC0112	PPED1	1.250	2,940	3,380
MC1107	PPED1	1.250	3,250	3,500
MC3086	PBLM1	1.250	3,310	2,630
MC0094	PPED1	1.250	3,470	2,500
MC0016	PPIN1	1.250	3,880	0,000
MC0062	PDIA1	1.250	4,380	3,130
MC0064	PDIA1	1.250	5,000	3,500
MC0053	PDIA1	1.250	7,250	2,000
MC0052	PDIA1	1.250	9,250	5,000
MC0055	PDIA1	1.250	10,750	3,750
MC1118	PPED1	1,00" SCH (1.315)	4,900	5,000
MC0209	PPED1	1.375	2,750	4,000
MC3035	PBLM1	1.500	1,960	3,750
MC0088	PPED1	1.500	2,500	2,750
MC3034	PBLM1	1.500	2,940	3,750
MC0111	PPED1	1.500	3,500	4,380
MC0110	PPED1	1.500	4,000	2,750
MC3087	PBLM1	1.500	4,400	3,750
MC0227	PPED1	1.500	5,750	4,500
MC3114	PBLM1	1 1/4" SCH (1.660)	7,310	4,170
MC2029	PBLM1	1.750	3,000	5,000
MC3124	PBLM1	1.750	6,000	4,500
MC3080	PBLM1	2.000	2,000	5,000



Liste des matrices de cintrage
Classement par dimension extérieure
du tube ou du profilé



numéro de l'outillage	outillage pour cintreuse	Diamètre extérieur du tube	rayon centre de cintrage	distance minimum entre 2 plis
MC2021	PBLM1	2.000	3,000	5,000
MC2000	PBLM1	2.000	4,000	5,000
MC0096	PDIA1	2.000	5,000	3,000
MC2050	PBLM1	2.000	5,880	5,000
MC3100	PBLM1	2.375	6,000	6,000
MC3036	PBLM1	2.500	7,560	6,250
MC2031	PBLM1	3.000	6,790	7,500
MC3125	PBLM1	3.020	7,000	7,500

RE: profilé rectangle CA: profilé carré OV: ovale

Notes:

Distance minimum: La distance minimum entre deux plis doit être validée selon le rayon de cintrage requis, l'outillage disponible et l'angle de cintrage de la pièce

TYPE DE CINTREUSE

PDIA1	cintreuse horizontale manuel pour tube jusqu'à 2,000" de diamètre extérieur
PPIN1	cintreuse vertical semi-automatique pour tube jusqu'à 1,250" de diamètre extérieur
PPED1	cintreuse horizontale numérique 3 axes pour tube jusqu'à 1,650" (42mm) de diamètre extérieur
ROUT1	rouleuse à tube 3 rouleaux pour tube jusqu'à 1,500" de diamètre extérieur
ROUT2	rouleuse à tube 3 rouleaux pour tube jusqu'à 3,000" de diamètre extérieur
PBLM1	cintreuse horizontale numérique 9 axes (multi-rayons 3 rayons différents avec rayon variable) pour tube jusqu'à 3,150" (80mm) de diamètre extérieur
PBLM2	cintreuse horizontale numérique 12 axes (multi-rayons 6 rayons différents avec rayon variable) pour tube jusqu'à 1,375" (35mm) de diamètre extérieur



Liste des matrices de cintrage
Classement par dimension extérieure
du tube ou du profilé



numéro de l'outillage	outillage pour cintruse	Épaisseur du tube sur le plan du pli	rayon intérieur de cintrage	distance minimum entre 2 plis
MC3112	PBLM1	CA 1.500	4,500	4,500
MC3090	PBLM1	CA 1.500	6,340	4,500
MC2061	PBLM1	CA 1.750	4,000	8,000
MC3083	PBLM1	CA 2.000	3,940	7,880
MC2036	PBLM1	CA 2.000	5,880	8,000
MC1113	PPED1	CA/RE 0.750	2,720	3,000
MC0113	PPED1	CA/RE 0.750	3,500	4,250
MC1129	PPED1	CA/RE 1.000	2,000	3,000
MC0128	PPED1	CA/RE 1.000	2,500	4,130
MC1126	PPED1	CA/RE 1.000	2,740	2,750
MC0139	PPED1	CA/RE 1.000	3,500	3,250
MC0138	PPED1	CA/RE 1.000	4,250	5,000
MC1076	PPED1	CA/RE 1.000	5,380	5,000
MC0206	PPED1	CA/RE 1.250	2,690	4,250
MC0242	PPED1	CA/RE 1.250	2,940	4,250
MC0146	PPED1	CA/RE 1.250	3,750	4,250
MC1079	PPED1	CA/RE 1.250	4,250	4,250
MC0144	PPED1	CA/RE 1.500	3,500	4,130
MC1105	PPED1	CA/RE 26.7mm	2,010	4,000
MC0215	PPED1	OV 1.5 x 0.875	2,380	4,000
MC0192	PDIA1	RE 0.375 x 0.75	3,000	3,500
MC0148	PDIA1	RE 0.500	1,280	2,000
MC1043	PDIA1	RE 0.750	2,000	2,000
MC0108	PDIA1	RE 0.750	2,000	2,250
MC0188	PPED1	RE 0.750	2,240	2,130
MC0126	PPED1	RE 0.750	2,280	2,130
MC0074	PDIA1	RE 0.750	2,750	2,500
MC0082	PDIA1	RE 0.750	6,130	2,500
MC0083	PDIA1	RE 0.750	7,000	3,750



Liste des matrices de cintrage
Classement par dimension extérieure
du tube ou du profilé



numéro de l'outillage	outillage pour cintreuse	Épaisseur du tube sur le plan du pli	rayon intérieur de cintrage	distance minimum entre 2 plis
MC0065	PDIA1	RE 1.000	2,000	2,250
MC0021	PPIN1	RE 1.000	2,500	0,000
MC0081	PDIA1	RE 1.000	3,410	3,500
MC0054	PDIA1	RE 1.000	8,440	5,000
MC0073	PDIA1	RE 1.500	2,250	2,750
MC0195	PDIA1	RE 2.000	3,250	3,000
MC0213	PDIA1	RE 2.000	4,130	3,500

RE: profilé rectangle CA: profilé carré OV: ovale

Notes:

Distance minimum: La distance minimum entre deux plis doit être validée selon le rayon de cintrage requis, l'outillage disponible et l'angle de cintrage de la pièce

TYPE DE CINTREUSE

PDIA1	cintreuse horizontale manuel pour tube jusqu'à 2,000" de diamètre extérieur
PPIN1	cintreuse vertical semi-automatique pour tube jusqu'à 1,250" de diamètre extérieur
PPED1	cintreuse horizontale numérique 3 axes pour tube jusqu'à 1,650" (42mm) de diamètre extérieur
ROUT1	rouleuse à tube 3 rouleaux pour tube jusqu'à 1,500" de diamètre extérieur
ROUT2	rouleuse à tube 3 rouleaux pour tube jusqu'à 3,000" de diamètre extérieur
PBLM1	cintreuse horizontale numérique 9 axes (multi-rayons 3 rayons différents avec rayon variable) pour tube jusqu'à 3,150" (80mm) de diamètre extérieur
PBLM2	cintreuse horizontale numérique 12 axes (multi-rayons 6 rayons différents avec rayon variable) pour tube jusqu'à 1,375" (35mm) de diamètre extérieur



Liste des matrices de cintrage
Classement par dimension extérieure
du tube ou du profilé



numéro de l'outillage	outillage pour cintruse	Diamètre extérieur du tube	rayon centre de cintrage	distance minimum entre 2 plis
Dimension disponible pour le roulage.				
Rayon variable: (RV)				
L'outillage sur la machine est ajustée selon le rayon centre de cintrage requis. La dimension minimum du rayon doit être de 10x le diamètre du tube mais il doit être approuvé par Tuba avant la production. À ce ratio, il faut prévoir une déformation du tube dans la zone du roulage. Le rayon minimum est pour référence seulement et varie en fonction de l'épaisseur de la paroi du matériel.				
MC0245	ROUT1	Plat	RV	0,000
MC0234	ROUT2	Plat	RV	0,000
MC0181	ROUT1	0.375	RV	0,000
MC0246	ROUT1	0.375	RV	0,000
MC4120	PBLM2	0.250	RV	0,000
MC4122	PBLM2	0.375	RV	0,000
MC4123	PBLM2	0.500	RV	0,000
MC0191	ROUT1	0.500	RV	0,000
MC4008	PBLM2	0.625	RV	0,000
MC0243	ROUT1	0.625	RV	0,000
MC4124	PBLM2	0.750	RV	0,000
MC4134	PBLM2	0.750	RV	0,000
MC0175	ROUT1	0.750	RV	0,000
MC4125	PBLM2	0.875	RV	0,000
MC0174	ROUT1	0.875	RV	0,000
MC4126	PBLM2	1.000	RV	0,000
MC0176	ROUT1	1.000	RV	0,000
MC0238	ROUT2	1.000	RV	0,000
MC0239	ROUT2	1.000	RV	0,000
MC0247	ROUT1	1.125	RV	0,000
MC3071	PBLM1	1.250	RV	0,000
MC4128	PBLM2	1.250	RV	0,000
MC0027	PPIN1	1.250	RV	0,000
MC0179	ROUT1	1.250	RV	0,000
MC4129	PBLM2	1.375	RV	0,000
MC3037	PBLM1	1.500	RV	0,000
MC0178	ROUT1	1.500	RV	0,000
MC3117	PBLM1	1 1/4" SCH (1.660)	RV	0,000
MC3072	PBLM1	2.000	RV	0,000
MC0226	ROUT2	2.000	RV	0,000
MC3043	PBLM1	2.500	RV	0,000
MC0223	ROUT2	3.000	RV	0,000



Liste des matrices de cintrage
Classement par dimension extérieure
du tube ou du profilé



numéro de l'outillage	outillage pour cintreuse	Diamètre extérieur du tube	rayon centre de cintrage	distance minimum entre 2 plis
MC0180	ROUT1	CA/RE 1.000	RV	0,000
MC0199	ROUT1	CA/RE 1.000	RV	0,000
MC0235	ROUT2	CA/RE 1.250	RV	0,000
MC0177	ROUT1	CA/RE 1.500	RV	0,000
Distance minimum: La distance minimum entre deux plis doit être validée selon le rayon de cintrage demandé, l'outillage disponible, l'angle de cintrage de la pièce et la cintreuse utilisée.				
TYPE DE CINTREUSE				
PDIA1	cintreuse horizontale manuel pour tube jusqu'à 2,000" de diamètre extérieur			
PPIN1	cintreuse vertical semi-automatique pour tube jusqu'à 1,250" de diamètre extérieur			
PPED1	cintreuse horizontale numérique 3 axes pour tube jusqu'à 1,650" (42mm) de diamètre extérieur			
ROUT1	rouleuse à tube 3 rouleaux pour tube jusqu'à 1,500" de diamètre extérieur			
ROUT2	rouleuse à tube 3 rouleaux pour tube jusqu'à 3,000" de diamètre extérieur			
PBLM1	cintreuse horizontale numérique 9 axes (multi-rayons 3 rayons différents avec rayon variable) pour tube jusqu'à 3,150" (80mm) de diamètre extérieur			
PBLM2	cintreuse horizontale numérique 12 axes (multi-rayons 6 rayons différents avec rayon variable) pour tube jusqu'à 1,375" (35mm) de diamètre extérieur			

Avis aux lecteurs

Les informations contenues dans ce document ne sont qu'à titre indicatif