



Liste des matrices de cintrage
Classement par dimension extérieure
du tube ou du profilé



FER PLAT

numéro de l'outillage	outillage pour cintreuse	Largeur maximale du fer plat	rayon centre de cintrage	distance minimum entre 2 plis
MC0107	PPIN1	Plat x 2,000" max	0,250	variable
MC0057	PDIA1	Plat x 1,500" max	2,000	2,130
MC0023	PPIN1	Plat x 2,000" max	2,380	variable
MC0084	PDIA1	Plat x 1,500" max	6,250	4,500

Notes:

L'épaisseur maximale du fer plat utilisé varie en fonction de la capacité de la cintreuse, de l'angle de cintrage et du rayon de cintrage

Distance minimum: La distance minimum entre deux plis doit être validée et peut varier en fonction du rayon de cintrage, de l'outillage de l'angle de cintrage de la pièce et de la configuration de la cintreuse utilisée pour la fabrication.

Distance variable: La distance variable est donnée en fonction de la configuration de la pièce versus les contraintes sur la cintreuse et l'outillage. La distance doit être validée par Tuba.

TUBE ET TUYAU

numéro de l'outillage	outillage pour cintreuse	Diamètre extérieur du tube	rayon centre de cintrage	distance minimum entre 2 plis
MC4031	PBLM2	0.250	0,630	0,500
MC0152	PPIN1	0.250	1,500	0,000
MC4034	PBLM2	0.375	0,940	0,750
MC0145	PPED1	0.375	1,190	1,500
MC4112	PBLM2	0.4375	0,690	0,880
MC4113	PBLM2	0.4375	0,690	0,880
MC4042	PBLM2	0.500	0,750	1,000
MC0254	PPIN1	0.500	1,000	0,000
MC1011	PPED1	0.500	1,000	3,250
MC0119	PPED1	0.500	1,500	1,500
MC0102	PPED1	0.500	1,750	1,000
MC0127	PPIN1	0.500	1,880	0,000
MC0077	PDIA1	0.500	3,000	2,500
MC0019	PPIN1	0.500	3,590	0,000
MC0050	PDIA1	0.500	8,000	4,750
MC0030	PPIN1	0.625	0,250	0,000
MC1080	PPED1	0.625	1,060	1,750
MC0154	PPIN1	0.625	1,250	0,000
MC0097	PPED1	0.625	1,750	1,750
MC0018	PPIN1	0.625	1,810	0,000
MC4000	PBLM2	0.625	1,810	1,250
MC4012	PBLM2	0.625	1,810	3,000
MC4015	PBLM2	0.625	1,810	3,000
MC0151	PPIN1	0.625	1,880	0,000



Liste des matrices de cintrage Classement par dimension extérieure du tube ou du profilé



numéro de l'outillage	outillage pour cintreuse	Diamètre extérieur du tube	rayon centre de cintrage	distance minimum entre 2 plis
MC0048	PDIA1	0.625	2,220	2,130
MC0020	PPIN1	0.625	2,500	0,000
MC4083	PBLM2	0.625	2,630	1,250
MC0066	PDIA1	0.625	3,880	4,000
MC0051	PDIA1	0.625	6,750	5,000
MC4110	PBLM2	0.750	1,220	2,000
MC4111	PBLM2	0.750	1,220	2,000
MC4095	PBLM2	0.750	1,250	2,000
MC4096	PBLM2	0.750	1,250	2,000
MC0025	PPIN1	0.750	1,500	0,000
MC0026	PPIN1	0.750	1,500	0,000
MC0137	PPED1	0.750	1,500	1,500
MC1130	PPED1	0.750	1,500	1,500
MC0086	PDIA1	0.750	1,500	1,750
MC0008	PPIN1	0.750	1,940	0,000
MC1103	PPED1	0.750	2,000	2,000
MC1089	PPED1	0.750	2,080	2,000
MC1029	PPED1	0.750	2,310	4,000
MC0091	PPED1	0.750	2,500	2,750
MC0089	PDIA1	0.750	2,500	3,750
MC0087	PPED1	0.750	2,750	2,500
MC0013	PPIN1	0.750	2,940	0,000
MC0123	PPED1	0.750	2,950	3,000
MC0028	PPIN1	0.750	3,000	0,000
MC0061	PDIA1	0.750	3,250	2,880
MC0092	PPED1	0.750	3,380	1,500
MC1014	PPED1	0.750	3,440	4,130
MC0059	PDIA1	0.750	4,500	3,750
MC0149	PDIA1	0.750	4,970	3,000
MC0115	PDIA1	0.750	5,940	3,000
MC1025	PPED1	0.750	6,000	2,000
MC0210	PPIN1	0.875	1,440	0,000
MC0001	PPIN1	0.875	1,810	0,000
MC0003	PPIN1	0.875	1,810	0,000
MC0002	PPIN1	0.875	1,880	0,000
MC4141	PPED1	0.875	1,88	2
MC0098	PPED1	0.875	2,000	1,500
MC0005	PPIN1	0.875	2,090	0,000
MC0150	PPIN1	0.875	2,130	0,000
MC0004	PPIN1	0.875	2,190	0,000
MC0124	PPIN1	0.875	2,440	0,000
MC0078	PPED1	0.875	2,440	1,750
MC0007	PPIN1	0.875	2,500	0,000
MC0221	PDIA1	0.875	2,500	1,500
MC0220	PPED1	0.875	2,500	1,500



Liste des matrices de cintrage Classement par dimension extérieure du tube ou du profilé



numéro de l'outillage	outillage pour cintreuse	Diamètre extérieur du tube	rayon centre de cintrage	distance minimum entre 2 plis
MC0099	PPED1	0.875	3,470	2,380
MC0029	PPIN1	0.875	3,500	0,000
MC0068	PPED1	0.875	3,500	1,750
MC1135	PPED1	0.875	3,500	2,000
MC0193	PPED1	0.875	3,970	2,000
MC0076	PDIA1	0.875	4,980	4,000
MC0116	PDIA1	0.875	5,470	5,500
MC0106	PDIA1	0.875	6,000	1,500
MC0117	PDIA1	0.875	6,310	5,250
MC4070	PBLM2	1.000	1,370	2,500
MC4071	PBLM2	1.000	1,370	2,500
MC0075	PPED1	1.000	1,500	1,500
MC0024	PPIN1	1.000	1,660	0,000
MC0100	PPED1	1.000	2,000	2,000
MC0012	PPIN1	1.000	2,190	0,000
MC1015	PPED1	1.000	2,250	3,630
MC0015	PPIN1	1.000	2,440	0,000
MC0011	PPIN1	1.000	2,470	0,000
MC0014	PPIN1	1.000	2,500	0,000
MC0207	PPED1	1.000	2,500	2,380
MC0079	PDIA1	1.000	2,560	2,500
MC0031	PPIN1	1.000	3,000	0,000
MC1125	PPED1	1.000	3,000	2,000
MC1128	PPED1	1.000	3,000	2,000
MC0101	PPED1	1.000	3,000	2,250
MC0122	PPED1	1.000	3,470	2,380
MC1028	PPED1	1.000	3,500	4,130
MC0069	PDIA1	1.000	3,560	3,750
MC0080	PDIA1	1.000	4,500	3,130
MC0194	PDIA1	1.000	4,970	4,000
MC0085	PDIA1	1.000	5,560	5,250
MC0032	PPIN1	1.000	6,500	0,000
MC0070	PPED1	1.000	6,500	1,500
MC0147	PDIA1	1.000	7,250	4,000
MC0049	PDIA1	1.000	8,750	2,000
MC1097	PPED1	3/4" SCH (1.050)	5,630	2,000
MC4037	PBLM2	1.0625	4,720	2,940
MC4087	PBLM2	1.125	2,100	2,500
MC0120	PPED1	1.125	2,130	2,130
MC1106	PPED1	1.125	2,130	2,630
MC0240	PPED1	1.125	3,310	3,630
MC1102	PPED1	1.250	1,750	4,000
MC4085	PBLM2	1.250	2,130	2,500



Liste des matrices de cintrage
Classement par dimension extérieure
du tube ou du profilé



numéro de l'outillage	outillage pour cintreuse	Diamètre extérieur du tube	rayon centre de cintrage	distance minimum entre 2 plis
MC2052	PBLM1	1.250	2,130	2,750
MC0109	PPED1	1.250	2,130	4,500
MC0022	PPIN1	1.250	2,310	0,000
MC0010	PPIN1	1.250	2,500	0,000
MC1094	PPED1	1.250	2,690	2,500
MC3062	PBLM1	1.250	2,750	3,130
MC0009	PPIN1	1.250	2,880	0,000
MC0093	PPED1	1.250	2,880	3,000
MC0056	PDIA1	1.250	2,910	2,750
MC0112	PPED1	1.250	2,940	3,380
MC1107	PPED1	1.250	3,250	3,500
MC3086	PBLM1	1.250	3,310	2,630
MC0094	PPED1	1.250	3,470	2,500
MC1031	PPED1	1.250	3,500	2,500
MC0016	PPIN1	1.250	3,880	0,000
MC0062	PDIA1	1.250	4,380	3,130
MC0064	PDIA1	1.250	5,000	3,500
MC0053	PDIA1	1.250	7,250	2,000
MC1134	PPED1	1.250	9,250	2,250
MC0055	PDIA1	1.250	10,750	3,750
MC1118	PPED1	1,00" SCH (1.315)	4,900	5,000
MC0209	PPED1	1.375	2,750	4,000
MC1030	PPED1	1.375	3,500	4,130
MC3035	PBLM1	1.500	1,960	3,750
MC0088	PPED1	1.500	2,500	2,750
MC3034	PBLM1	1.500	2,940	3,750
MC0111	PPED1	1.500	3,500	4,380
MC0110	PPED1	1.500	4,000	2,750
MC3087	PBLM1	1.500	4,400	3,750
MC0227	PPED1	1.500	5,750	4,500
MC3114	PBLM1	1 1/4" SCH (1.660)	7,500	4,170
MC2029	PBLM1	1.750	3,000	5,000
MC3124	PBLM1	1.750	6,000	4,500
MC3080	PBLM1	2.000	2,000	5,000
MC2021	PBLM1	2.000	3,000	5,000
MC2000	PBLM1	2.000	4,000	5,000
MC0096	PDIA1	2.000	5,000	3,000
MC2050	PBLM1	2.000	5,880	5,000
MC3100	PBLM1	2.375	6,000	6,000
MC3036	PBLM1	2.500	7,560	6,250
MC2031	PBLM1	3.000	6,790	7,500
MC3125	PBLM1	3.020	7,000	7,500

RE: profilé rectangle CA: profilé carré OV: ovale

Notes:



Liste des matrices de cintrage Classement par dimension extérieure du tube ou du profilé



Distance minimum: La distance minimum entre deux plis doit être validée et peut varier en fonction du rayon de cintrage, de l'outillage de l'angle de cintrage de la pièce et de la configuration de la cintrreuse utilisée pour la fabrication.

Distance variable: La distance variable est donnée en fonction de la configuration de la pièce versus les contraintes sur la cintrreuse et l'outillage. La distance doit être validée par Tuba.

TYPE DE CINTREUSE

PDIA1	cintrreuse horizontale manuel pour tube jusqu'à 2,000" de diamètre extérieur
PPIN1	cintrreuse vertical semi-automatique pour tube jusqu'à 1,250" de diamètre extérieur
PPED1	cintrreuse horizontale numérique 3 axes pour tube jusqu'à 1,650" (42mm) de diamètre extérieur
ROUT1	rouleuse à tube 3 rouleaux pour tube jusqu'à 1,500" de diamètre extérieur
ROUT2	rouleuse à tube 3 rouleaux pour tube jusqu'à 3,000" de diamètre extérieur
PBLM1	cintrreuse horizontale numérique 9 axes (multi-rayons 3 rayons différents avec rayon variable) pour tube jusqu'à 3,150" (80mm) de diamètre extérieur
PBLM2	cintrreuse horizontale numérique 12 axes (multi-rayons 6 rayons différents avec rayon variable) pour tube jusqu'à 1,375" (35mm) de diamètre extérieur

PROFILÉ CARRÉ, RECTANGLE ET AUTRE FORME

numéro de l'outillage	outillage pour cintrreuse	Épaisseur du tube sur le plan du pli	rayon intérieur de cintrage	distance minimum entre 2 plis
MC3112	PBLM1	CA 1.500	4,500	4,500
MC3090	PBLM1	CA 1.500	6,340	4,500
MC2061	PBLM1	CA 1.750	4,000	8,000
MC3083	PBLM1	CA 2.000	3,940	7,880
MC2036	PBLM1	CA 2.000	5,880	8,000
MC2044	PBLM1	CA 2.000	7,750	5,000
MC1113	PPED1	CA/RE 0.750	2,720	3,000
MC0113	PPED1	CA/RE 0.750	3,500	4,250
MC1129	PPED1	CA/RE 1.000	2,000	3,000
MC0128	PPED1	CA/RE 1.000	2,500	4,130
MC1126	PPED1	CA/RE 1.000	2,740	2,750
MC0139	PPED1	CA/RE 1.000	3,250	4,000
MC0138	PPED1	CA/RE 1.000	4,250	5,000
MC1076	PPED1	CA/RE 1.000	5,380	5,000
MC0206	PPED1	CA/RE 1.250	2,690	4,250
MC0253	PPED1	CA/RE 1.250	2,940	4,250
MC0146	PPED1	CA/RE 1.250	3,750	4,250
MC1079	PPED1	CA/RE 1.250	4,250	4,250
MC1139	PPED1	CA/RE 1.250	4,500	3,000
MC0144	PPED1	CA/RE 1.500	3,500	4,130
MC1105	PPED1	CA/RE 26.7mm	2,010	4,000



Liste des matrices de cintrage Classement par dimension extérieure du tube ou du profilé



numéro de l'outillage	outillage pour cintreuse	Diamètre extérieur du tube	rayon intérieur de cintrage	distance minimum entre 2 plis
MC0192	PDIA1	RE 0.375 x 0.75	3,000	3,500
MC0148	PDIA1	RE 0.500	1,280	2,000
MC0071	PDIA1	RE 0.625	1,690	2,000
MC0095	PPED1	RE 0.750	1,940	2,250
MC1043	PDIA1	RE 0.750	2,000	2,000
MC0108	PDIA1	RE 0.750	2,000	2,250
MC0188	PPED1	RE 0.750	2,240	2,130
MC0126	PPED1	RE 0.750	2,280	2,130
MC0074	PDIA1	RE 0.750	2,750	2,500
MC0082	PDIA1	RE 0.750	6,130	2,500
MC0083	PDIA1	RE 0.750	7,000	3,750
MC0065	PDIA1	RE 1.000	2,000	2,250
MC0021	PPIN1	RE 1.000	2,500	0,000
MC0081	PDIA1	RE 1.000	3,410	3,500
MC0054	PDIA1	RE 1.000	8,440	5,000
MC0073	PDIA1	RE 1.500	2,250	2,750
MC0195	PDIA1	RE 2.000	3,250	3,000
MC0213	PDIA1	RE 2.000	4,130	3,500

Dimension disponible pour le roulage.

Rayon variable: (RV)

L'outillage sur la machine est ajustée selon le rayon centre de cintrage requis. La dimension du rayon doit être de 15x le diamètre du tube pour ne pas occasionner de déformation dans le profilé. Il est possible de diminuer ce ratio pour modifier le rayon de cintrage. Par contre, il faut prévoir une déformation du tube dans la zone du roulage. Le rayon de cintrage doit être approuvé par Tuba avant toute production. Le rayon minimum est en référence seulement et varie en fonction de l'épaisseur de la paroi du matériel.

numéro de l'outillage	outillage pour cintreuse	Diamètre extérieur du tube	rayon centre de cintrage	distance minimum entre 2 plis
MC0255	ROUT1	Fer plat	RV	variable
MC0233	ROUT2	Fer plat	RV	variable
MC4120	PBLM2	0.250	RV	variable
MC4122	PBLM2	0.375	RV	variable
MC0181	ROUT1	0.375	RV	variable
MC4123	PBLM2	0.500	RV	variable
MC0191	ROUT1	0.500	RV	variable
MC4008	PBLM2	0.625	RV	variable
MC0303	ROUT1	0.625	RV	variable
MC4124	PBLM2	0.750	RV	variable
MC0175	ROUT1	0.750	RV	variable
MC4125	PBLM2	0.875	RV	variable
MC0174	ROUT1	0.875	RV	variable
MC4126	PBLM2	1.000	RV	variable



Liste des matrices de cintrage Classement par dimension extérieure du tube ou du profilé



numéro de l'outillage	outillage pour cintreuse	Diamètre extérieur du tube	rayon centre de cintrage	distance minimum entre 2 plis
MC0176	ROUT1	1.000	RV	variable
MC0238	ROUT2	1.000	RV	variable
MC0310	ROUT1	1.125	RV	variable
MC3071	PBLM1	1.250	RV	variable
MC4128	PBLM2	1.250	RV	variable
MC0179	ROUT1	1.250	RV	variable
MC0241	ROUT2	1.250	RV	variable
MC4129	PBLM2	1.375	RV	variable
MC3037	PBLM1	1.500	RV	variable
MC0178	ROUT1	1.500	RV	variable
MC0231	ROUT2	1.500	RV	variable
MC3117	PBLM1	1 1/4" SCH (1.660)	RV	variable
MC3072	PBLM1	2.000	RV	variable
MC0226	ROUT2	2.000	RV	variable
MC3043	PBLM1	2.500	RV	variable
MC0223	ROUT2	3.000	RV	variable
MC0180	ROUT1	CA/RE 1.000	RV	variable
MC0199	ROUT1	CA/RE 1.000	RV	variable
MC0235	ROUT2	CA/RE 1.250	RV	variable
MC0177	ROUT1	CA/RE 1.500	RV	variable

Distance minimum: La distance minimum entre deux plis doit être validée et peut varier en fonction du rayon de cintrage, de l'outillage de l'angle de cintrage de la pièce et de la configuration de la cintreuse utilisée pour la fabrication.

TYPE DE CINTREUSE

PDIA1	cintreuse horizontale manuel pour tube jusqu'à 2,000" de diamètre extérieur
PPIN1	cintreuse vertical semi-automatique pour tube jusqu'à 1,250" de diamètre extérieur
PPED1	cintreuse horizontale numérique 3 axes pour tube jusqu'à 1,650" (42mm) de diamètre extérieur
ROUT1	rouleuse à tube 3 rouleaux pour tube jusqu'à 1,500" de diamètre extérieur
ROUT2	rouleuse à tube 3 rouleaux pour tube jusqu'à 3,000" de diamètre extérieur
PBLM1	cintreuse horizontale numérique 9 axes (multi-rayons 3 rayons différents avec rayon variable) pour tube jusqu'à 3,150" (80mm) de diamètre extérieur
PBLM2	cintreuse horizontale numérique 12 axes (multi-rayons 6 rayons différents avec rayon variable) pour tube jusqu'à 1,375" (35mm) de diamètre extérieur

Avis aux lecteurs

Les informations contenues dans ce document ne sont qu'à titre indicatif